

# RECUPERO SOLFATO D'AMMONIO

con evaporazione evoluta sottovuoto



**SOLFATO  
DI AMMONIO  
in forma liquida  
al 40% w/w**

**SOLFATO  
DI AMMONIO  
in forma  
cristallizzata  
secco > 95%**

#riduzione costi

#risparmio acqua

#riutilizzo acqua

# CONCENTRAZIONE E RECUPERO DI SOLFATO D'AMMONIO



## LA TECNOLOGIA IWE



IWE produce impianti che utilizzano il principio fisico dell'ebollizione e della condensazione dei vapori operando in ambiente sottovuoto.

**Con questa tecnologia è possibile ridurre in quantità significativa (anche sino al 99%) il volume dei reflui industriali destinati allo smaltimento con un limitato fabbisogno energetico.**

L'ampia gamma di evaporatori IWE permette di soddisfare qualsiasi esigenza di trattamento in modalità "tailor-made": ogni modello viene progettato appositamente per ogni specifica situazione, individuando la soluzione ottimale tra impianti alimentati ad energia elettrica (quindi completamente autonomi) oppure ad energia termica (ovvero sfruttando fonti già presenti di vapore od acqua calda) nelle versioni a mono, doppio o triplo effetto per la massima efficienza energetica.

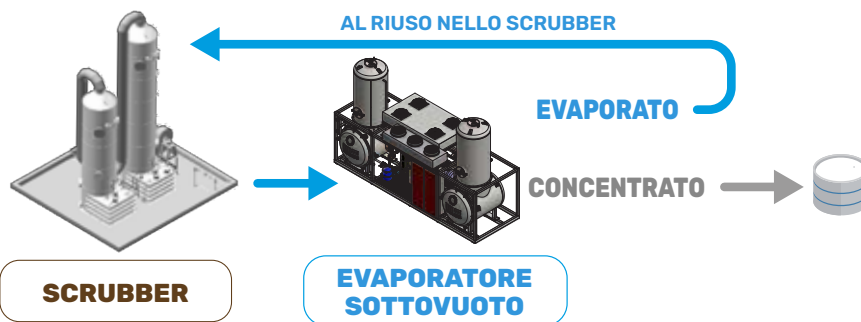
## IL SOLFATO D'AMMONIO



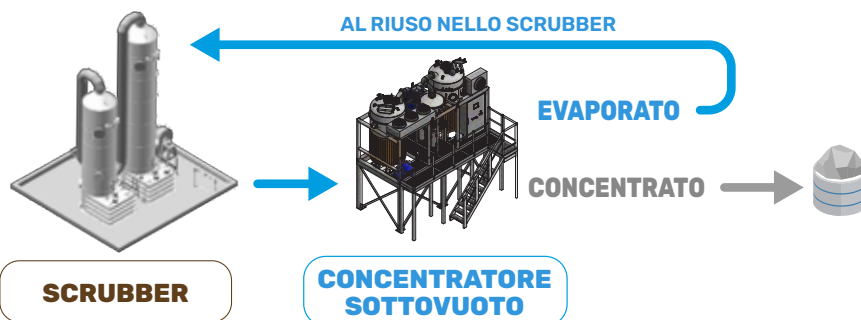
Utilizzato in moltissimi settori, il **solfo di ammonio** in forma liquida oppure in forma cristallina è uno dei prodotti più diffusi sia in ambito industriale che agricolo.

Il principale impiego è quello come **fertilizzante** in agricoltura, ma è anche utilizzato nel settore enologico ed in quello fitosanitario come **coadiuvante per pesticidi**, come **additivo alimentare**, come **ritardante di fiamma per legno, tessuti** e nel **trattamento delle acque**.

**Gli impianti di evaporazione sottovuoto IWE grazie alla loro conformazione, permettono di concentrare soluzioni di solfo di ammonio provenienti ad esempio da scrubber, fino ad ottenere una soluzione più concentrata a titolo desiderato o addirittura un sale di notevole purezza con peso secco superiore al 95%**



**SOLFATO DI AMMONIO**  
in forma liquida  
al 40% w/w



**SOLFATO DI AMMONIO**  
in forma  
cristallizzata  
secco > 95%

## IMPIANTO DI EVAPORAZIONE SOTTOVUOTO

Concentrazione del solfato di ammonio fino al raggiungimento del punto limite di solubilità al 40% w/w



	TQ	CONCENTRATO	DISTILLATO
pH	2,3	2,4	5,8
Densità	1100	1225	1000
% w/w	18	40	-
Aspetto	liquido	liquido	liquido



## IMPIANTO DI CONCENTRAZIONE SOTTOVUOTO

Concentrazione del solfato di ammonio fino al raggiungimento di un cristallo finale con peso secco > 95%



	TQ	CONCENTRATO	DISTILLATO
pH	3,0	-	8,0
Densità	1200	-	1000
% secco	35	> 95	< 0,1
Aspetto	liquido	cristallo	liquido





IWE Industrial Water Evaporators

# EVAPORATORI CONCENTRATORI EVOLUTI SOTTOVUOTO AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA

*Dal 1982, la nostra esperienza al vostro servizio.*



[www.iwe-evaporators.com](http://www.iwe-evaporators.com)

[info@iwe-evaporators.com](mailto:info@iwe-evaporators.com)

**IWE S.r.l.**

Via A. Gramsci, 44

20048 Pantigliate (Milano · ITALIA)

T. +39.02.9535.8377

Certificato  
Numero  
39062253/IT



**Lab**  
IWE Service & Testing Session

